

LO SPESSORE DI ASPEN AEROGELS È 4 VOLTE PIÙ SOTTILE RISPETTO ALL'ISOLAMENTO DEI BI-TUBO SOLARI TRADIZIONALI.

Bi-tubo solare in **acciaio inox corrugato 316 L**, Ø mm: 16 - 20 - 25 o **rame trafilato** senza saldature, predisposto per la connessione del serbatoio di accumulo dell'acqua calda al pannello solare. Ogni tubo è isolato con **Aspen Aerogels** di spessore **5 mm**, **isolante nanotecnologico** ad altissima efficienza, $\lambda = 0,014 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$, avvolto da una **guaina di PVC telato TiO_2** di colore variabile che protegge l'isolamento da agenti atmosferici, raggi UV, insetti, roditori e uccelli (antibeccheggio). La guaina accoglie il **cavo sensore** di temperatura e, mediante **due alette di giunzione**, unisce i due tubi abbinati realizzando un prodotto compatto, flessibile, resistente, di lunga durata nel tempo e di elevato potere isolante.

Il confronto con i prodotti solari attualmente sul mercato è nettamente vincente poiché la nanotecnologia ha consentito di sviluppare materiali indiscutibilmente **superiori in prestazioni e durata con dimensioni più ridotte**.

Nanosun² è certamente la soluzione che offre le migliori aspettative a chi intende potenziare il proprio impianto idrotermosanitario con pannelli solari.

Ogni Confezione contiene: 1 rotolo NANOSUN², istruzioni d'installazione e 1 kit di accessori per l'installazione: 4 raccordi autocartellanti, 4 manicotti termorestringenti, 1 rotolo 3 m Silicon Tape.

L'EVOLUZIONE DEL SOLARE

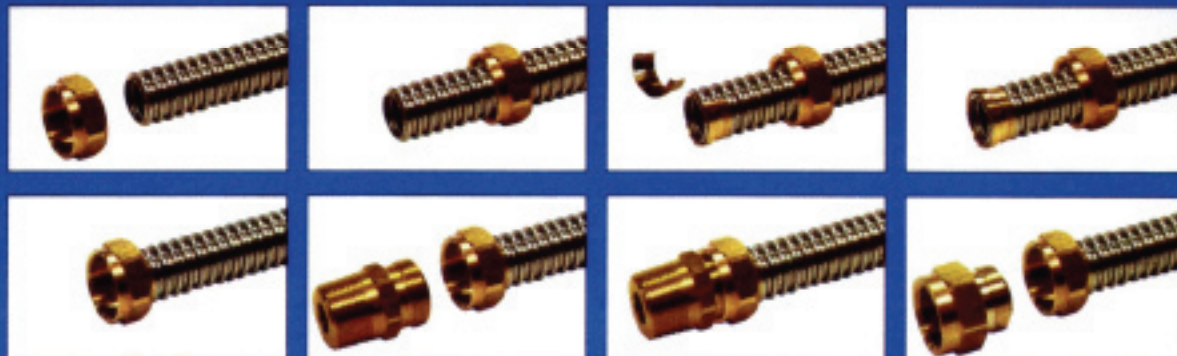
NanoSUN²

Bi-tubo solare nanotecnologico

ISOLANTE ASPEN AEROGELS:
conduttività termica
 $\lambda = 0,014 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
Temperatura
da -200 °C a +200 °C costanti



NANOSUN² - INSTALLAZIONE DEL RACCORDO AUTOCARTELLANTE



LOGISTICA: RISPARMIO DI SPAZIO E TRASPORTO

Grazie allo spessore ridotto, la confezione di NANOSUN² occupa un volume del 35% rispetto a quello del bi-tubo solare tradizionale.

- NANOSUN² è l'unico prodotto solare trasportabile anche su europallet.
- Il volume trasportato si riduce a poco più di 1/3.
- In magazzino e in cantiere, NANOSUN² occupa minore spazio, proporzionato alle sue dimensioni.
- L'involucro impermeabile di NANOSUN² consente stivaggio all'aperto, senza ulteriore protezione.



Raffronto delle dimensioni tra imballo plastico trasparente NANOSUN² e imballo di cartone di un altro bi-tubo solare.

NanoSUN²

SINTESI DEI VANTAGGI E SPECIFICHE TECNICHE

RISPARMIO DI SPAZIO E TRASPORTO

anche con normali automezzi



ALTA TEMPERATURA
dove gli isolanti tradizionali non arrivano



FACILI SOLUZIONI DI INSTALLAZIONE
non necessita di staffa



5 mm

MINIMO SPESSORE
dell'isolante
in unica misura

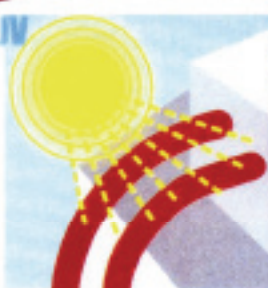
GAMMA COLORI E PERSONALIZZAZIONI

RESISTENZA AI RAGGI UV



a prova di calpestio
SOTTO TRACCIA PAVIMENTO

ANTIBECCHIEGGIO



PROTEZIONE DALLE INTEMPERIE

SCHEDA TECNICA BI-TUBO NANOSUN² Ø 16 mm - spessore 5 mm

Limiti di temperatura d'impiego	
Temperatura max Temperatura min.	+200 °C costanti - 200 °C
Conduktività termica* $\lambda = W/(m \cdot K)$	
Norma EN ISO 8497	a 40 °C = 0,014 a 60 °C = 0,016 a 100 °C = 0,018 a 150 °C = 0,023
Reazione al fuoco - Classe materiali	
Guaina di protezione Isolante	Euroclasse B S₁ D₀ Euroclasse C S₁ D₀
NO ADESIVI	
Resistenza raggi UV	
Norma ISO 4892/2	Eccellente
COMPONENTI NANOSUN ²	
Tubi in acciaio inox corrugato 316 L	Ø mm: 16 - 20 - 25
Raccordi raccomandati	DIN EN 1254
Tubi in rame	DIN EN 1057

* Test ASTM C117 termo-flussimetro a piatto caldo: le temperature indicate sono quelle medie del materiale isolante.



SISTEMA BREVETTO INTERNAZIONALE

